



COMUNE DI BRESCIA

## SCHEMA DI DOMANDA

Spett.le  
Comune di Brescia  
Settore Casa Lavoro e Inclusione Sociale  
Servizio Casa

OGGETTO: Manifestazione d'interesse per la locazione di unità immobiliari ad uso abitazione a canone concordato e calmierato.

Il sottoscritto \_\_\_\_\_ nato a \_\_\_\_\_ il  
\_\_\_\_\_ cod. fisc. \_\_\_\_\_ residente in  
\_\_\_\_\_ Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_  
rec.to telefonico \_\_\_\_\_ e-mail \_\_\_\_\_  
PEC \_\_\_\_\_

in qualità di

proprietario dell'immobile di cui alla scheda allegata:

legale rappresentante della \_\_\_\_\_

con sede legale in \_\_\_\_\_

cod. fisc. \_\_\_\_\_ p.iva \_\_\_\_\_

proprietario dell'immobile di cui alla scheda allegata:

ai sensi dell'art. 46 e 47 del DPR 445/220, consapevole delle sanzioni penali previste per le ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci,

## DICHIARA

- di aver preso integrale visione di tutte le norme previste dall'avviso pubblico accettando, senza alcuna riserva, tutte le condizioni in esso contenute;
- che l'immobile indicato nella scheda allegata ha le seguenti caratteristiche:
- è nella disponibilità immediata del proprietario, libero da persone;
- è conforme alla normativa vigente in materia di edilizia ed urbanistica;
- è in buono stato di manutenzione, dotato di impianti a norma e di attestato di prestazione energetica.



COMUNE DI BRESCIA

- gli immobili di nuova costruzione o che sono stati oggetto di recente recupero sono completamente ultimati in conformità ai titoli legittimanti, in possesso della certificazione di agibilità, immediatamente accessibili ed in perfetto stato locativo;
- sarà concesso in locazione con contratto che dovrà essere stipulato ai sensi dell'art. 2 comma 3 della legge 9 dicembre 1998 n. 431, con un canone di valore inferiore al limite massimo previsto dall'accordo territoriale del 13 maggio 2003 come modificato in data 20 aprile 2011 e comunque un canone annuo non superiore a € 7.200,00, comprensivo di spese condominiali, da registrare ai sensi di legge;
- di essere consapevole che in relazione al calcolo del valore del canone di locazione potranno essere effettuati controlli;
- l'alloggio è attualmente sfitto in quanto (barrare la casella d'interesse):
  - non è stato mai concesso in locazione;
  - l'ultimo contratto relativo all'alloggio era stato registrato in data \_\_/\_\_/\_\_ ed è stato risolto in data \_\_/\_\_/\_\_;

**(Nel caso in cui sia già stato individuato il nucleo familiare conduttore barrare l'opzione A) e completare i relativi campi, altrimenti barrare l'opzione B) e completare i relativi campi)**

A)  sarà concesso in locazione al conduttore:

sig.a/sig. cognome: \_\_\_\_\_

nome: \_\_\_\_\_ C.F. \_\_\_\_\_

già residente nel Comune di Brescia;

CONTRATTO DI LOCAZIONE ALLOGGIO	
1) Canone di locazione annuo ai sensi della L. 431/98 Art. 2 Comma 3 pari a €:	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>

B)  è disponibile per la locazione e si autorizza pertanto il Comune di Brescia alla pubblicazione sul sito Internet dell'ente dei dati relativi alla seguente tabella e all'utenza telefonica / e-mail per favorire l'incontro tra locatore e conduttore.

CONTRATTO DI LOCAZIONE ALLOGGIO	
1) Canone di locazione annuo ai sensi della L. 431/98 Art. 2 Comma 3 pari a €:	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>
4) Spese condominiali:	
5) Cauzione:	
6) L'alloggio è situato in zona:	<input type="checkbox"/> Nord <input type="checkbox"/> Sud <input type="checkbox"/> Centro <input type="checkbox"/> Est <input type="checkbox"/> Ovest
7) Riferimenti proprietà	



COMUNE DI BRESCIA

- tel:	- e-mail:
--------	-----------

- di accettare le condizioni relative all'abbattimento del canone di locazione che dovranno essere applicate per il primo triennio nei contratti stipulati con i nuclei familiari conduttori in possesso di attestazione ISEE in corso di validità entro l'importo di 15.000,00 € e pertanto:  
l'importo del canone di locazione annuale in caso di accettazione dell'istanza sarà ridotto:

- del 30% per nucleo familiare già residente nel Comune di Brescia con attestazione ISEE compresa tra 0 e 9.000,00 € e pertanto l'importo da corrispondere da parte dell'inquilino per il primo triennio sarà pari a €:

--	--	--	--	--	--

(70% del valore di cui al punto 1 della tabella CONTRATTO DI LOCAZIONE ALLOGGIO) con rate mensili pari a €:

--	--	--	--	--	--

- del 25% per nucleo familiare già residente nel Comune di Brescia con attestazione ISEE compresa tra 9.000,01 e 12.000,00 € e pertanto l'importo da corrispondere da parte dell'inquilino per il primo triennio sarà pari a €:

--	--	--	--	--	--

(75% del valore di cui al punto 1 della tabella CONTRATTO DI LOCAZIONE ALLOGGIO) con rate mensili pari a €:

--	--	--	--	--	--

- del 20 % per nucleo familiare già residente nel Comune di Brescia con attestazione ISEE compresa tra 12.000,01 e 15.000,00 € e pertanto l'importo da corrispondere da parte dell'inquilino per il primo triennio sarà pari a €:

--	--	--	--	--	--

(80% del valore di cui al punto 1 della tabella CONTRATTO DI LOCAZIONE ALLOGGIO) con rate mensili pari a €:

--	--	--	--	--	--

A tale scopo autorizza, altresì, il trattamento dei dati personali comunicati con la presente e con eventuali successive comunicazioni ai sensi e per gli effetti del D.Lgs. 196/2003 e ss.mm.ii. nell'ambito del procedimento amministrativo.

Brescia, lì.....

In fede:.....

In allegato:

- documento d'identità dello scrivente in corso di validità;



COMUNE DI BRESCIA

- scheda descrittiva alloggio  
 dichiarazione inquilino

## SCHEDA DESCRITTIVA ALLOGGIO

DATI DELL'ALLOGGIO	
Indirizzo	
Superficie utile* mq.:	
*per il calcolo della superficie utile è da considerarsi quanto stabilito all'allegato C) dell'Accordo Territoriale del 13 maggio 2003	
Piano:      Interno:	Vani:      di cui camere:
Dati catastali: foglio:    mappale:    subalterno:	
Eventuali pertinenze (indicare mq):	
-	
-	
-	
-	
Anno di costruzione o ultima ristrutturazione:	
Riscaldamento: <input type="checkbox"/> Autonomo <input type="checkbox"/> Centralizzato	
<input type="checkbox"/> Arredato <input type="checkbox"/> Non arredato	
Ascensore: <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	
Autorimessa - box: <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	
mq:	
Posto auto esclusivo: <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

## Allegati:

- planimetria catastale
- eventuali fotografie
- attestato di prestazione energetica



COMUNE DI BRESCIA

## Dichiarazione inquilino

Il sottoscritto \_\_\_\_\_  
 nato a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_  
 cod. fisc. \_\_\_\_\_  
 residente in Brescia Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_  
 recapito telefonico \_\_\_\_\_ e-mail \_\_\_\_\_

ai sensi dell'art. 46 e 47 del DPR 445/220, consapevole delle sanzioni penali previste per le ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci,

Dichiara

che il proprio nucleo anagrafico è composto dalle seguenti persone:

COGNOME	NOME	DATA DI NASCITA	COMUNE O STATO ESTERO DI NASCITA

- che l'alloggio sarà preso in locazione con contratto ai sensi dell'art. 2 comma 3 della legge 431/98 e successive modifiche e integrazioni, da registrare ai sensi di legge.
- di essere a conoscenza dell'intenzione del locatore di presentare istanza di contributo al Servizio Casa del Comune di Brescia e di accettare senza riserva alcuna le condizioni contenute nell'avviso;



COMUNE DI BRESCIA

- di essere a conoscenza delle condizioni relative all'abbattimento del canone di locazione che dovranno essere applicate per il primo triennio nei contratti stipulati con i nuclei familiari conduttori in possesso di attestazione ISEE in corso di validità entro l'importo di 15.000,00 € e pertanto:

l'importo del canone di locazione annuale in caso di accettazione dell'istanza sarà ridotto:

- del 30% per nucleo familiare già residente nel Comune di Brescia con attestazione ISEE compresa tra 0 e 9.000,00 € e pertanto l'importo da corrispondere da parte dell'inquilino per il primo triennio sarà pari a €:

--	--	--	--	--	--

(70% del valore di cui al punto 1 della tabella CONTRATTO DI LOCAZIONE ALLOGGIO) con rate mensili pari a €:

--	--	--	--	--

- del 25% per nucleo familiare già residente nel Comune di Brescia con attestazione ISEE compresa tra 9.000,01 e 12.000,00 € e pertanto l'importo da corrispondere da parte dell'inquilino per il primo triennio sarà pari a €:

--	--	--	--	--	--

(75% del valore di cui al punto 1 della tabella CONTRATTO DI LOCAZIONE ALLOGGIO) con rate mensili pari a €:

--	--	--	--	--

- del 20 % per nucleo familiare già residente nel Comune di Brescia con attestazione ISEE compresa tra 12.000,01 e 15.000,00 € e pertanto l'importo da corrispondere da parte dell'inquilino per il primo triennio sarà pari a €:

--	--	--	--	--	--

(80% del valore di cui al punto 1 della tabella CONTRATTO DI LOCAZIONE ALLOGGIO) con rate mensili pari a €:

--	--	--	--	--

Brescia, lì.....

In fede:.....

Allega:

- attestazione ISEE in corso di validità



COMUNE DI BRESCIA

- copia del documento d'identità in corso di validità del richiedente e, per i cittadini extracomunitari, presenti nel nucleo, copia del permesso di soggiorno in corso di validità.